

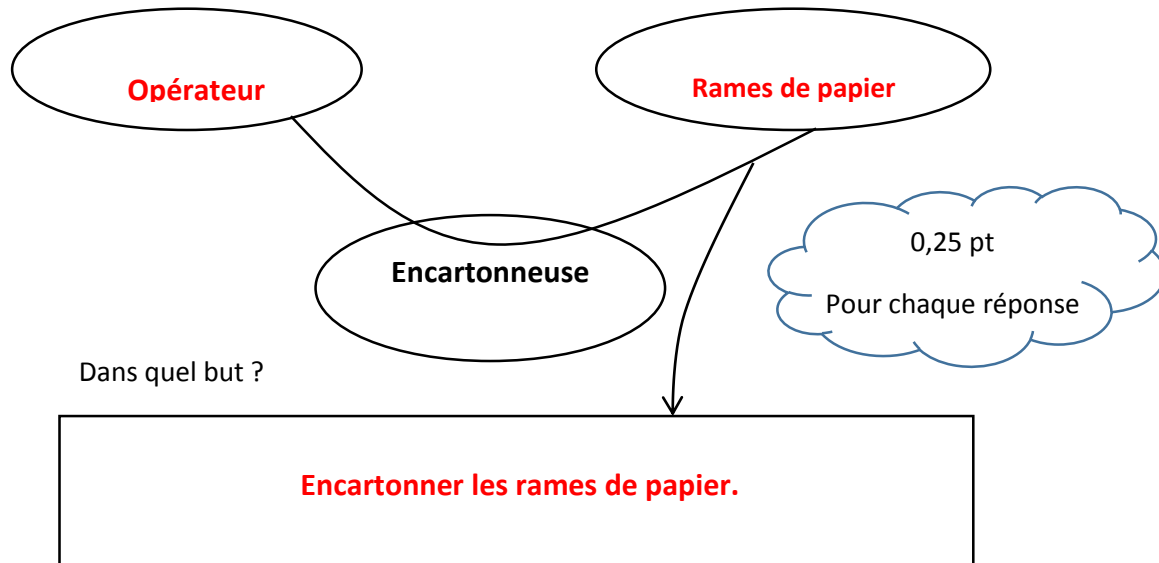
ELEMENTS DE CORRECTION

Q.1. bête à cornes :

0,75 pt

A qui ?

Sur quoi ?

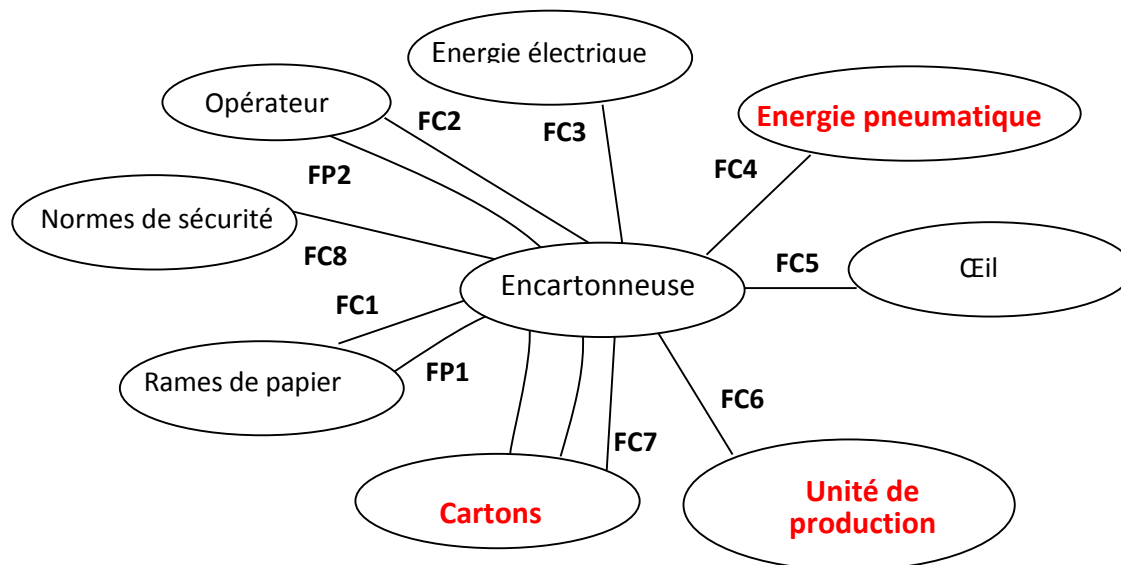


Dans quel but ?

Encartonner les rames de papier.

Q.2. Diagramme des interactions et fonctions de service :

1,75 pt



0,25 pt

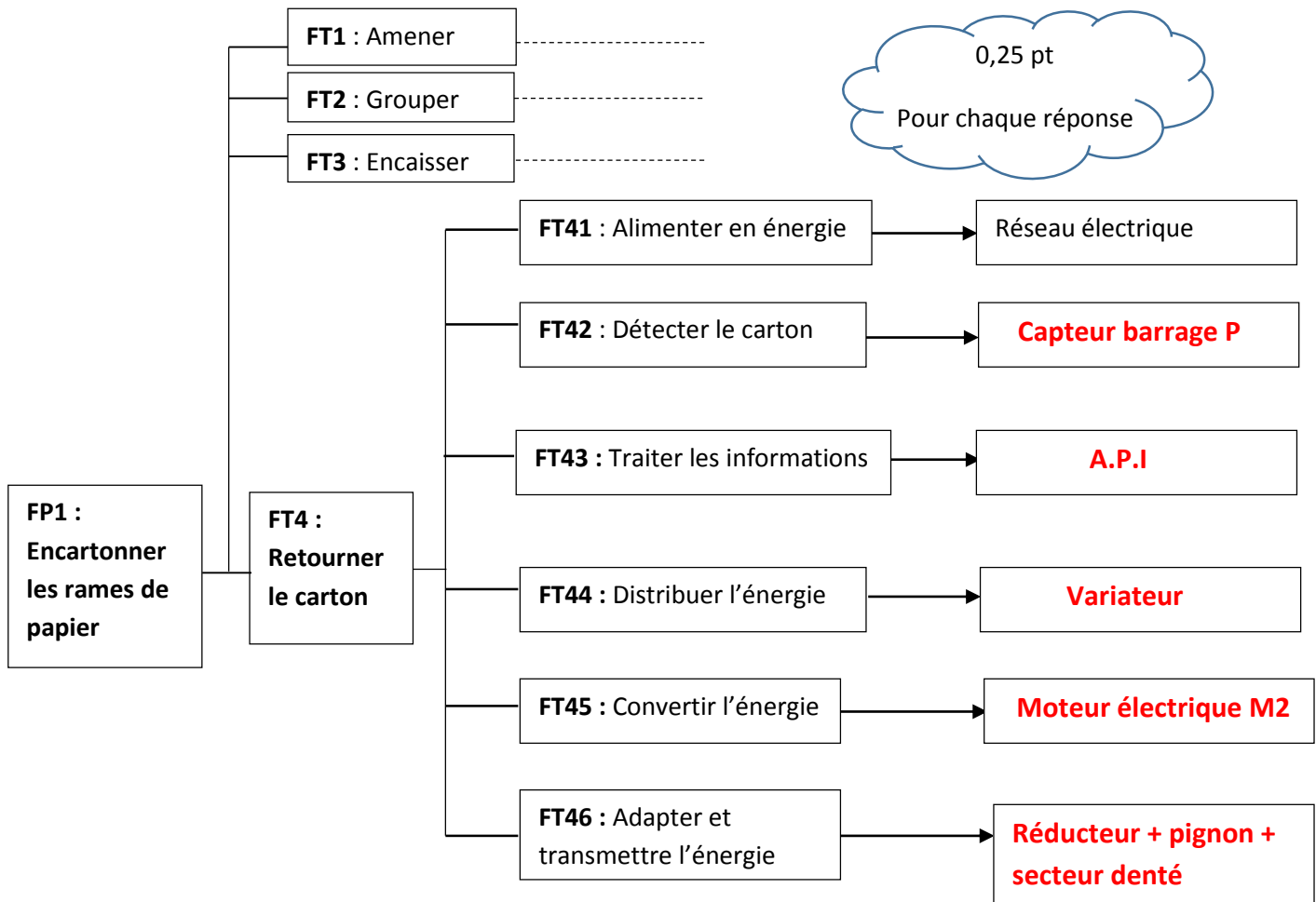
Pour chaque réponse

Système à étudier : **Encartonneuse**

Tableau des fonctions de service.	
FP1	Encaisser les rames de papier dans le carton
FP2	Mettre en position le carton dans le poste d'encaissage
FC1	S'adapter aux dimensions des rames de papier
FC2	Etre facile à manipuler
FC3	Etre alimenté en énergie électrique
FC4	Etre alimenté en énergie pneumatique
FC5	Plaire à l'œil
FC6	S'intégrer dans l'unité de production
FC7	S'adapter aux dimensions des cartons
FC8	Respecter les normes de sécurité

Q.3. Diagramme FAST

1,25 pt



3, 5 pts

D.Rep3

Energie pneumatique...

Q.4. Diagramme A0 Configuration

Réglages dcv. Configuration

Energie électrique

Traiter (Gérer)

Automate programmable industriel

Rames de papier

Amener

Convoyeur

Regrouper

Poste de groupement

Carton vide

Encaisser

Poste d'encaissage

Rames de papier encartonnées

Retourner le carton

Poste de retournement

Comptes rendus

A0

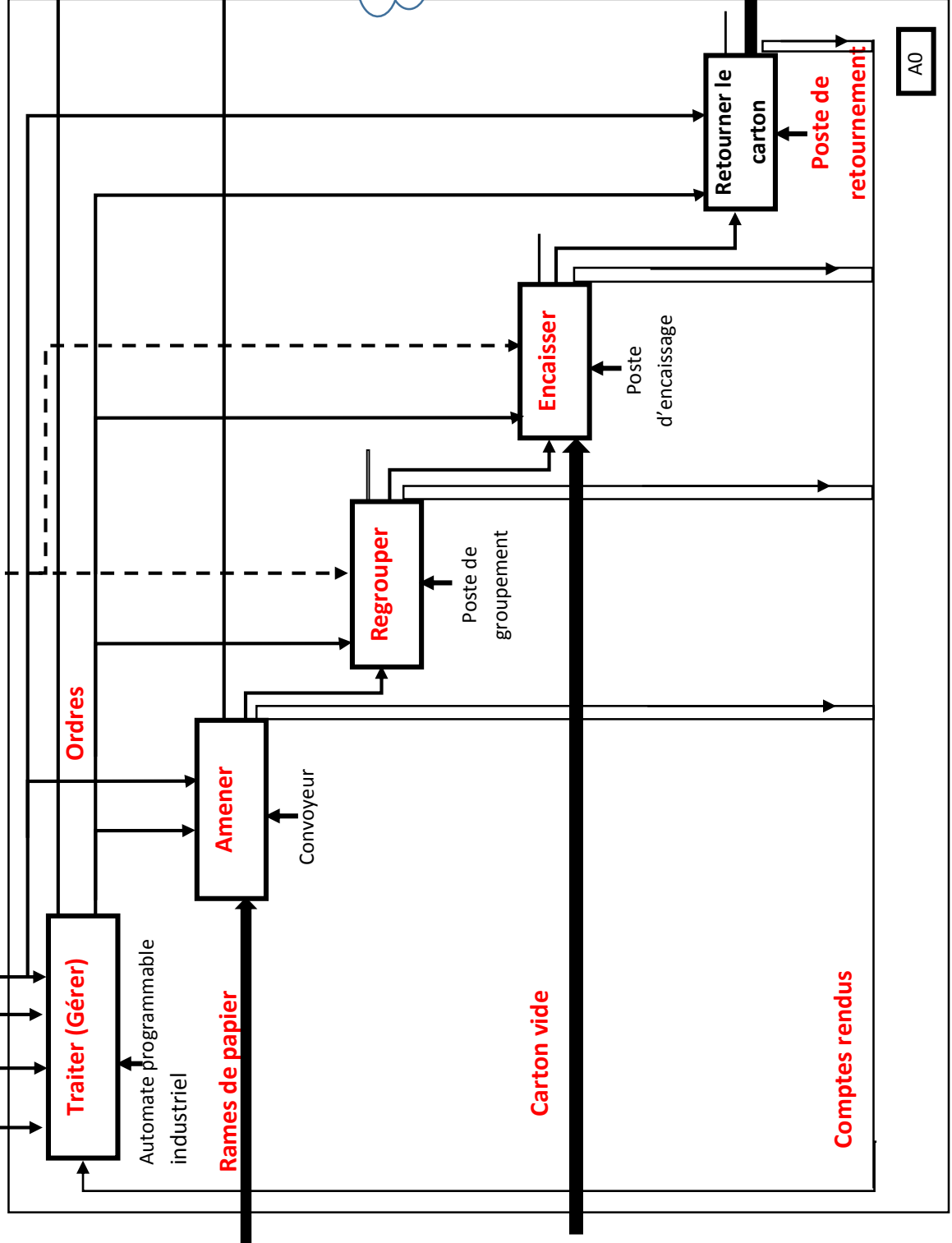
Informations d'état

Systeme

Bruit

0,25 pt

Pour chaque réponse



Système à étudier : Encartonneuse

D.Rep4

Q.5. Chaîne fonctionnelle du système :

2 pts

