

الامتحان الوطني الموحد للبكالوريا  
الدورة الاستدراكية 2023

المملكة المغربية  
وزارة التربية الوطنية  
والتعليم الأولي والرياضة  
المركز الوطني للتقويم والامتحانات

.....-III-

مذكرة الإجابة

RR 46

4h مدة الإجهاز

علوم المهندس

المادة

8 المعامل

شعبة العلوم والتكنولوجيات: مسلك العلوم والتكنولوجيات الكهربائية

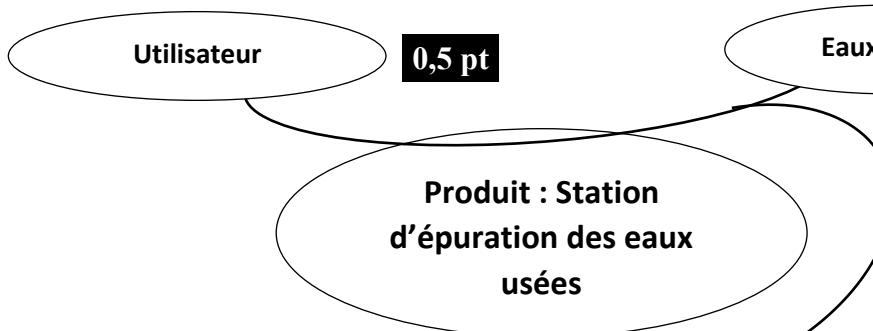
الهبة والمساند

## STATION D'EPURATION DES EAUX USEES

## ELEMENTS DE CORRECTION

Q.01)

A qui rend-il service ?



Sur quoi agit-il ?

Utilisateur

0,5 pt

Eaux usées

0,5 pt

Dans quel but ?

Épurer les eaux usées

1 pt

Q.02)

Fonction principale ou de contrainte ? :

de contrainte

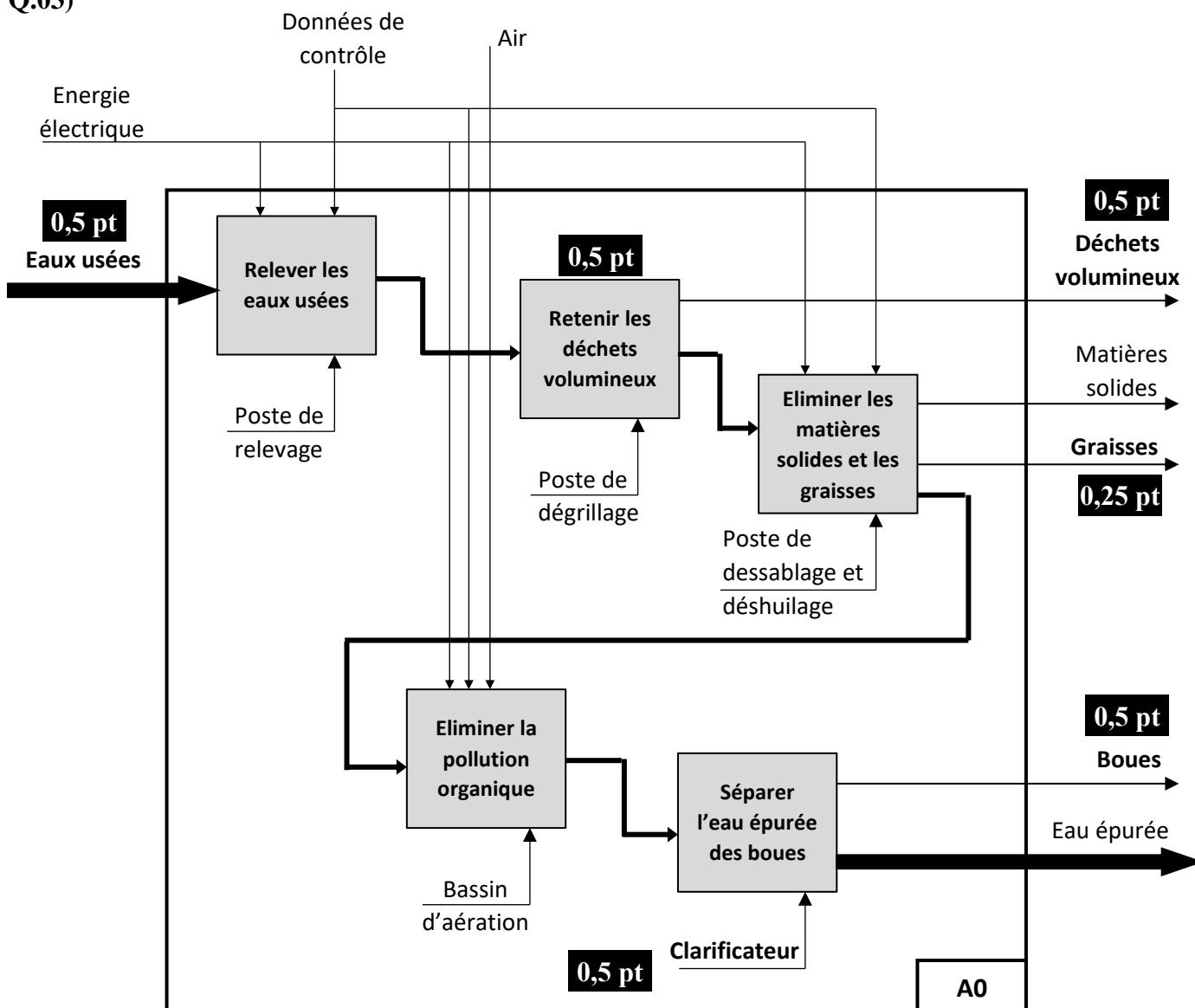
0,5 pt

Fonction d'usage ou d'estime ? :

d'usage

0,5 pt

Q.03)



Q.04)

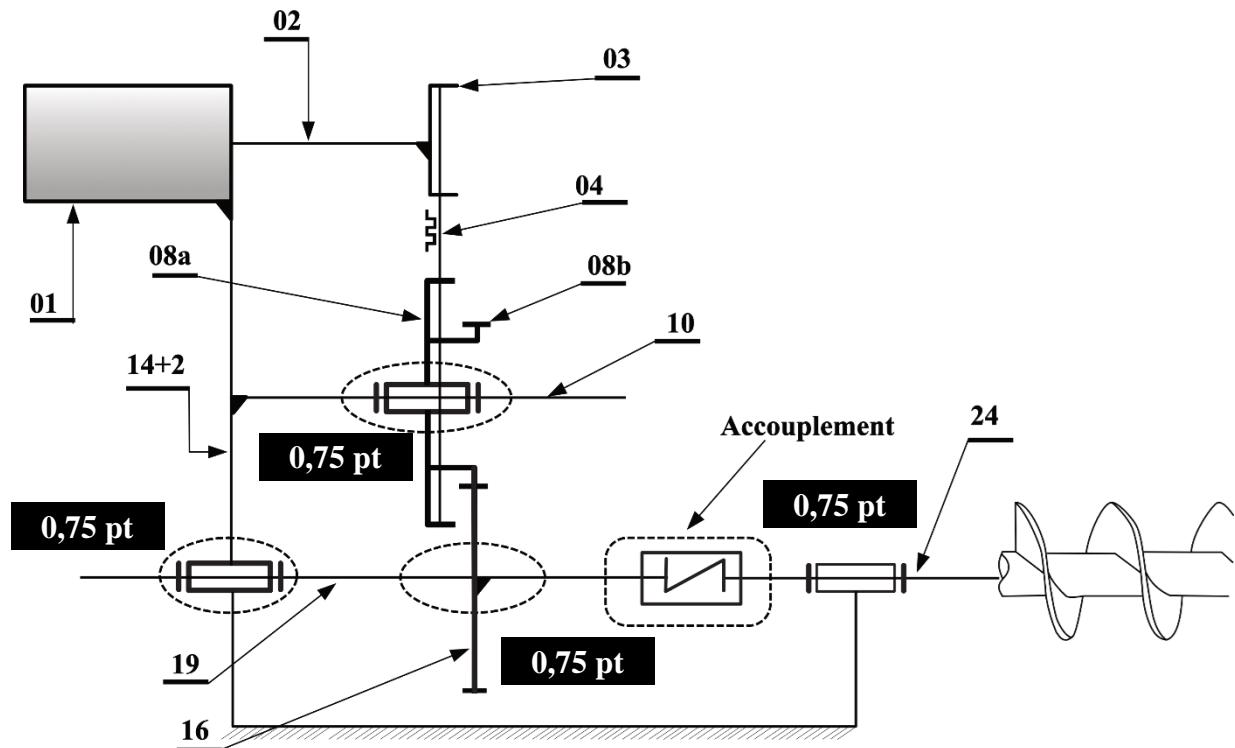
Nature de l'accouplement : accouplement élastique

0,5 pt

Justification : Il contient les tampons 20 en caoutchouc

0,5 pt

Q.05)



Q.06)

$$r_1 = Z_{03} / Z_{08a} \quad 0,75 \text{ pt}$$

$$r_1 = 36 / 45 = 0,8 \quad 0,25 \text{ pt}$$

Q.07)

$$r_2 = Z_{08b} / Z_{16} \quad 0,75 \text{ pt}$$

$$r_2 = 16 / 32 = 0,5 \quad 0,25 \text{ pt}$$

Q.08)

$$r_g = r_1 \cdot r_2 \cdot r_3 \quad 0,75 \text{ pt}$$

$$r_g = 0,8 \cdot 0,5 \cdot 1 = 0,4 \quad 0,25 \text{ pt}$$

Q.09)

$$r_g = N_{24} / N_m \Rightarrow N_m = N_{24} / r_g \quad 0,75 \text{ pt}$$

$$r_g = 592 / 0,4 = 1480 \text{ tr/min} \quad 0,25 \text{ pt}$$

Q.10)

$$\eta_g = \eta_1 \cdot \eta_2 \cdot \eta_3 \quad 0,75 \text{ pt}$$

$$\eta_g = 0,92 \cdot 0,97 \cdot 0,95 = 0,848 \quad 0,25 \text{ pt}$$

Q.11)

$$\eta_g = P_{24} / P_m \rightarrow P_m = P_{24} / \eta_g \quad 0,75 \text{ pt}$$

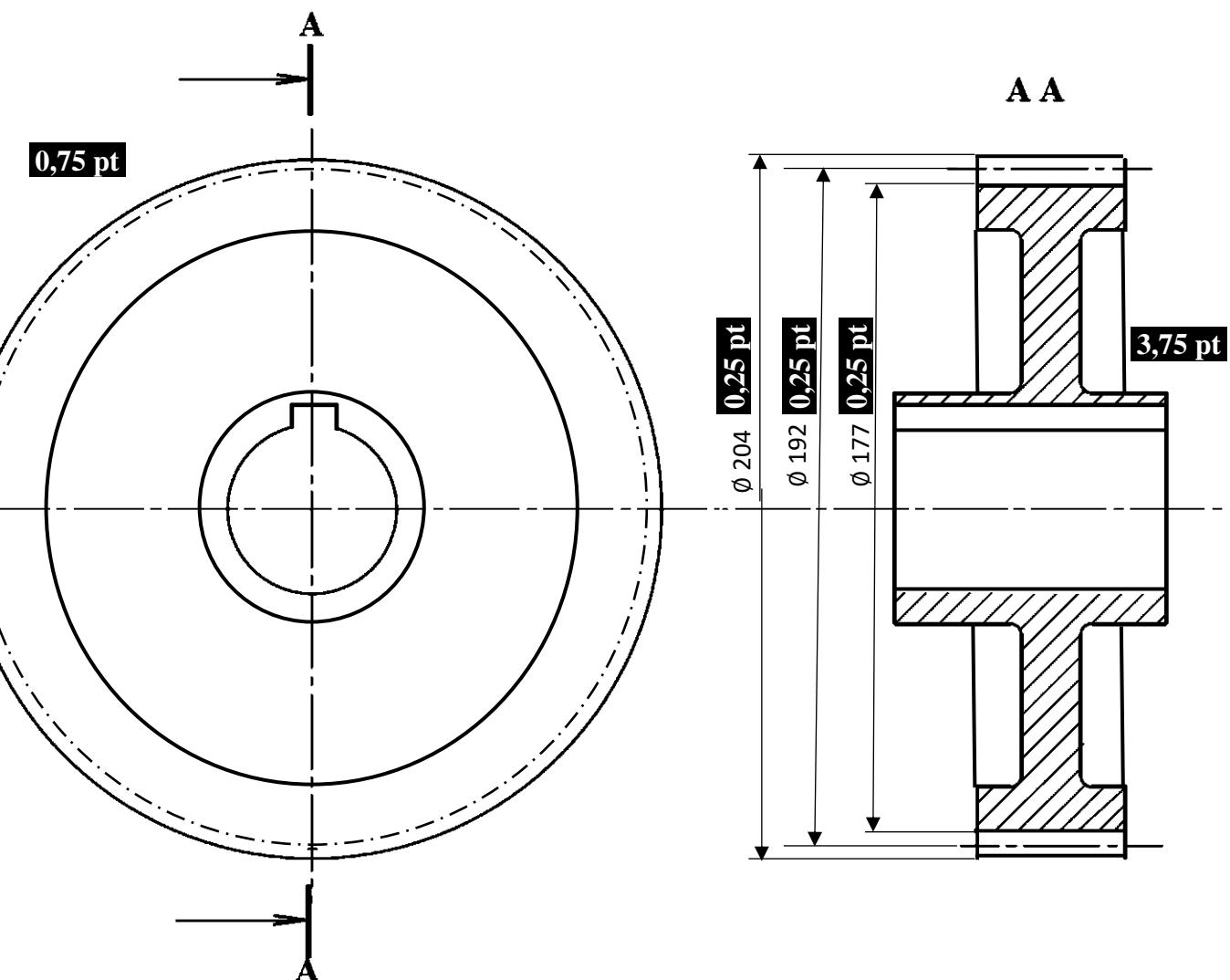
$$P_m = 76,54 / 0,85 = 90,05 \text{ kW}$$

0,25 pt

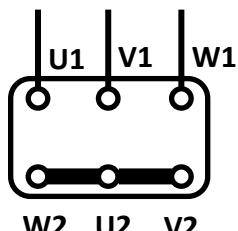
Q.12)

<i>Roue</i>	<i>Diamètre primitif d</i>	<i>Diamètre de tête da</i>	<i>Diamètre de pied df</i>
16	<u>Expression</u> $d = m \cdot Z$ <b>0,75 pt</b> <u>AN</u> $d = 6 \cdot 32 = 192 \text{ mm}$ <b>0,25 pt</b>	<u>Expression</u> $da = d + 2 \cdot m$ <b>0,75 pt</b> <u>AN</u> $da = 192 + 2 \cdot 6 = 204 \text{ mm}$ <b>0,25 pt</b>	<u>Expression</u> $df = d - 2,5 \cdot m$ <b>0,75 pt</b> <u>AN</u> $df = 192 - 2,5 \cdot 6 = 177 \text{ mm}$ <b>0,25 pt</b>

Q.13)



Q.14)

Coupage étoile **0,5 pt**Moteur 230 / 400V - Réseau : 3 x 400 V **0,5 pt****1pt**

Q.15)

$$P_n = Cn \cdot \Omega ; Cn = \frac{P_n}{\Omega}, \Omega = \frac{2\pi N n}{60} \quad \boxed{1,5 \text{ pt}}$$

$$Cn = 581,48 \text{ Nm} \quad \boxed{0,5 \text{ pt}}$$

Q.16)

$$Cd / Cn = 3 \quad \boxed{0,75 \text{ pt}}$$

$$Cd = 1744 \text{ Nm} \quad \boxed{0,25 \text{ pt}}$$

$$Cm / Cn = 3 \quad \boxed{0,75 \text{ pt}}$$

$$Cm = 1744 \text{ Nm} \quad \boxed{0,25 \text{ pt}}$$

Q.17)

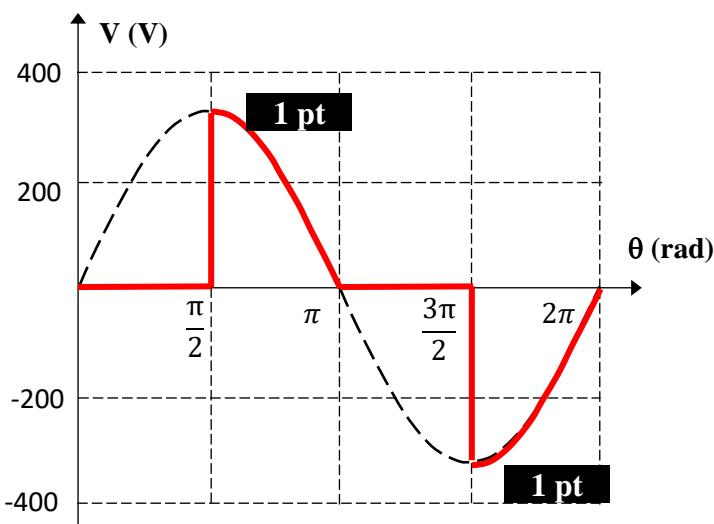
$$Id / In = 7,6 \quad \boxed{0,75 \text{ pt}}$$

$$Id = 1254 \text{ A} \quad \boxed{0,25 \text{ pt}}$$

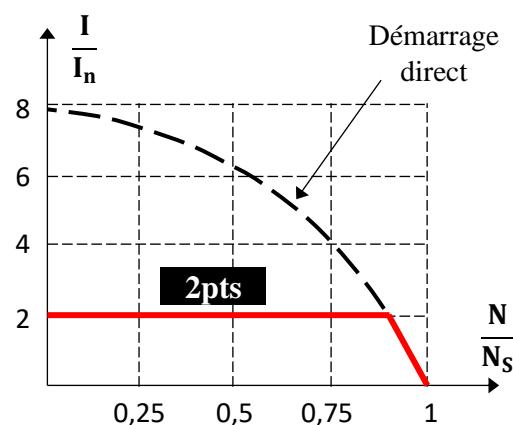
Q.18)

$$\frac{Cd'}{Cd} = \left( \frac{Id'}{Id} \right)^2 = \left( \frac{3In}{7,6In} \right)^2 \quad \boxed{1,5 \text{ pt}} \quad Cd' = 271,74 \text{ Nm} \quad \boxed{0,5 \text{ pt}}$$

Q.19)



Q.20)



Q.21)

$$g = \frac{(N's - N')}{N's} \Rightarrow N' = N's(1 - g) \quad 0,75 \text{ pt} \quad N' = 600(1 - 0,0146) = 591,24 \text{ tr.min}^{-1} \quad 0,25 \text{ pt}$$

Q.22)

$$f' = p.N's / 60 \quad 0,75 \text{ pt} \quad f' = 20 \text{ Hz} \quad 0,25 \text{ pt}$$

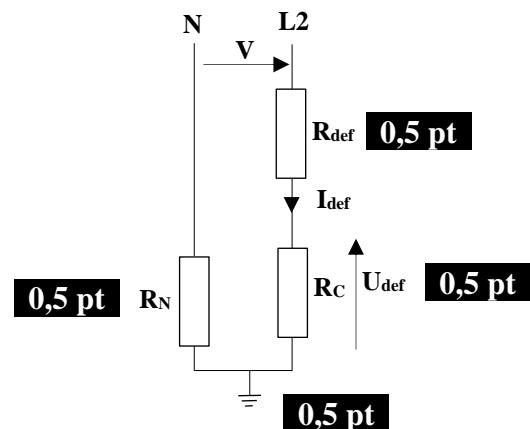
Q.23)

$$U/f = U'/f' \Rightarrow U' = U \cdot f' / f \quad 0,75 \text{ pt} \quad U' = 400 \cdot 20 / 50 = 160 \text{ V} \quad 0,25 \text{ pt}$$

Q.24)

- Contact indirect : C'est le contact d'une personne avec une masse mise accidentellement sous tension suite à un défaut d'isolation. 1 pt
- La protection contre les contacts indirects est assurée par des dispositifs différentiels à courant résiduel (DDR) dont la sensibilité  $I_{\Delta n}$  doit respecter la condition  $I_{\Delta n} \leq U_L / R_C$ . 1 pt

Q.25)

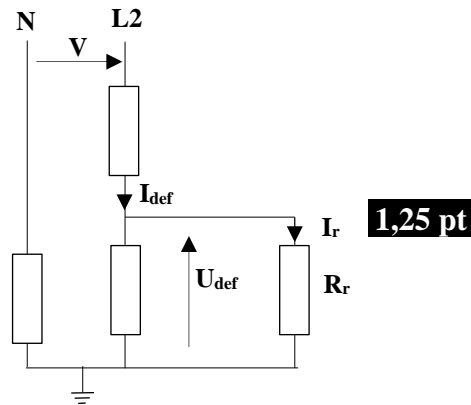


Q.26)

$$U_{def} = R_C \frac{V}{R_C + R_{def} + R_N} \quad 1,5 \text{ pt}$$

$$U_{def} = 30 \frac{230}{30 + 4 + 10} = 156,8 \text{ V} \quad 0,5 \text{ pt}$$

Q.27)



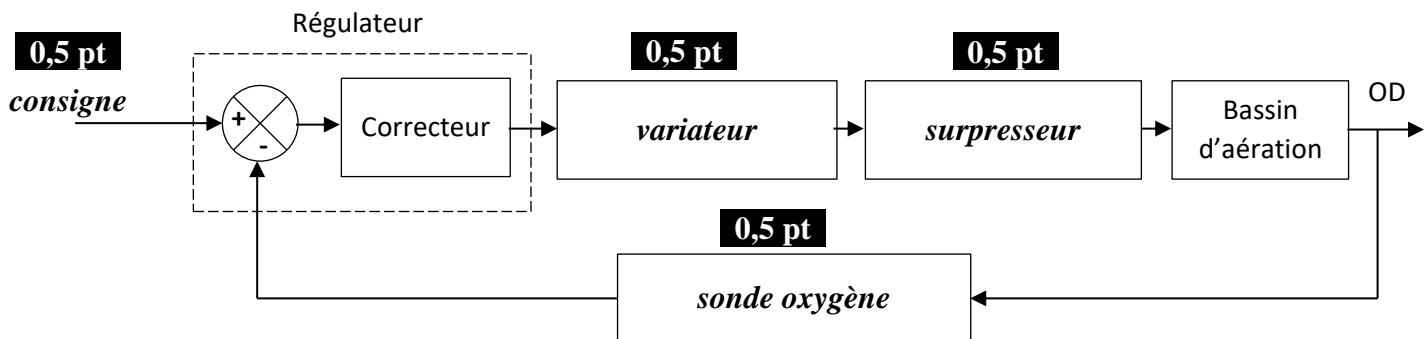
$$I_r = \frac{U_{def}}{R_r} \quad 1,25 \text{ pt} \quad I_r = \frac{156,8}{1200} = 130,6 \text{ mA} \quad 0,5 \text{ pt}$$

Q.28)

Oui cette valeur constitue un danger pour les personnes      1 pt

car :  $I_r = 130,6 \text{ mA} > 20 \text{ mA}$ .      1 pt

Q.29)



Q.30)

**6x0,25 pt**

Proposition	Vrai	Faux
Un système régulé est un système bouclé pour lequel la sortie poursuit une consigne variable.	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Un système régulé est un système bouclé qui maintient la sortie conforme à une consigne fixe.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Le bloc <b>A</b> correspond à la chaîne directe du système bouclé.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Le bloc <b>B</b> correspond à la chaîne de retour du système bouclé.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
La fonction de transfert en boucle fermée est : $\frac{A}{1+A \cdot B}$	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
La fonction de transfert en boucle ouverte est : <b>A + B</b>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

Q.31)

Grandeur mesurée	<b>Taux d'oxygène dissous</b>			<b>0,5 pt</b>
Étendue de mesure	<b>De 0,1 à 20 mg/L</b>			<b>0,5 pt</b>
Grandeur de sortie	<input type="checkbox"/> Tension	<input checked="" type="checkbox"/> Courant	<input type="checkbox"/> Impédance	<b>0,5 pt</b>
Nature de la sortie	<input checked="" type="checkbox"/> Analogique	<input type="checkbox"/> Numérique	<input type="checkbox"/> TOR	<b>0,5 pt</b>

Q.32)

$$\text{On a } I = a \cdot OD + 3,92 \\ a = (20-4)/(20-0,1) = 0,8 \text{ mA/(mg/l)}$$

**0,75 pt**

$$I = 0,8 \cdot OD + 3,92$$

$$\text{Pour } OD = 2 \text{ mg/L on a } I = 5,52 \text{ mA}$$

**0,75 pt**

Q.33)

$$V_m = R \cdot I \quad \boxed{0,75 \text{ pt}}$$

$$V_m = R \cdot I = 500 \cdot 5,52 \cdot 10^{-3} = 2,76 \text{ V} \quad \boxed{0,25 \text{ pt}}$$

Q.34)

6x0,25 pt

	Vrai	Faux		Vrai	Faux		Vrai	Faux
Linéarité	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Résolution	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Précision	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Rapidité	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Stabilité	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Étendue de mesure	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

Q.35)

$$\frac{\underline{V}}{\underline{\varepsilon}} = \frac{-\underline{Z}}{R}; \quad (\text{La démonstration n'est pas obligatoire})$$

1 pt

$$\text{avec } \underline{Z} = R + \frac{1}{jC\omega} = \frac{1+jRC\omega}{jC\omega}; \frac{\underline{V}}{\underline{\varepsilon}} = -\left(\frac{1+jRC\omega}{jC\omega}\right) \cdot \frac{1}{R} = -(1 + \frac{1}{jRC\omega})$$

1 pt

Q.36)

$$\frac{\underline{U}}{\underline{V}} = -\frac{R_2}{R_1} \quad (\text{La démonstration n'est pas obligatoire})$$

2 pt

Q.37)

$$\begin{aligned} \underline{H} &= \frac{\underline{U}}{\underline{\varepsilon}} = \frac{\underline{U}}{\underline{V}} \cdot \frac{\underline{V}}{\underline{\varepsilon}} \\ &= \left(-\frac{R_2}{R_1}\right) \cdot \left(1 + \frac{1}{jRC\omega}\right) \text{ Donc } \underline{H} = \frac{R_2}{R_1} \left(1 + \frac{1}{jRC\omega}\right) \end{aligned}$$

1 pt

1 pt

Q.38)

$$K_p = 0,45 \cdot K_{osc} \text{ et } T_i = 0,83 \cdot T_{osc}$$

0,5 pt

$$\text{Pour } K_{osc} = 4 \text{ et } T_{osc} = 0,9 \text{ s on a } K_p = 0,45 \cdot 0,4 = 1,8 \text{ et } T_i = 0,83 \cdot 0,9 = 0,747 \text{ s}$$

1 pt

Q.39)

$$\underline{H} = \frac{R_2}{R_1} \left(1 + \frac{1}{jRC\omega}\right) = K_p \left(1 + \frac{1}{T_i j\omega}\right) \rightarrow K_p = \frac{R_2}{R_1} \text{ et } T_i = RC$$

1 pt

$$K_p = \frac{R_2}{R_1} = 1,8 \rightarrow R_2 = 1,8 \cdot R_1 = 39,6 \text{ k}\Omega; T_i = RC = 0,747 \text{ s} \rightarrow C = \frac{T_i}{R} = \frac{0,747}{39,6} = 19,5 \mu\text{F}$$

1 pt

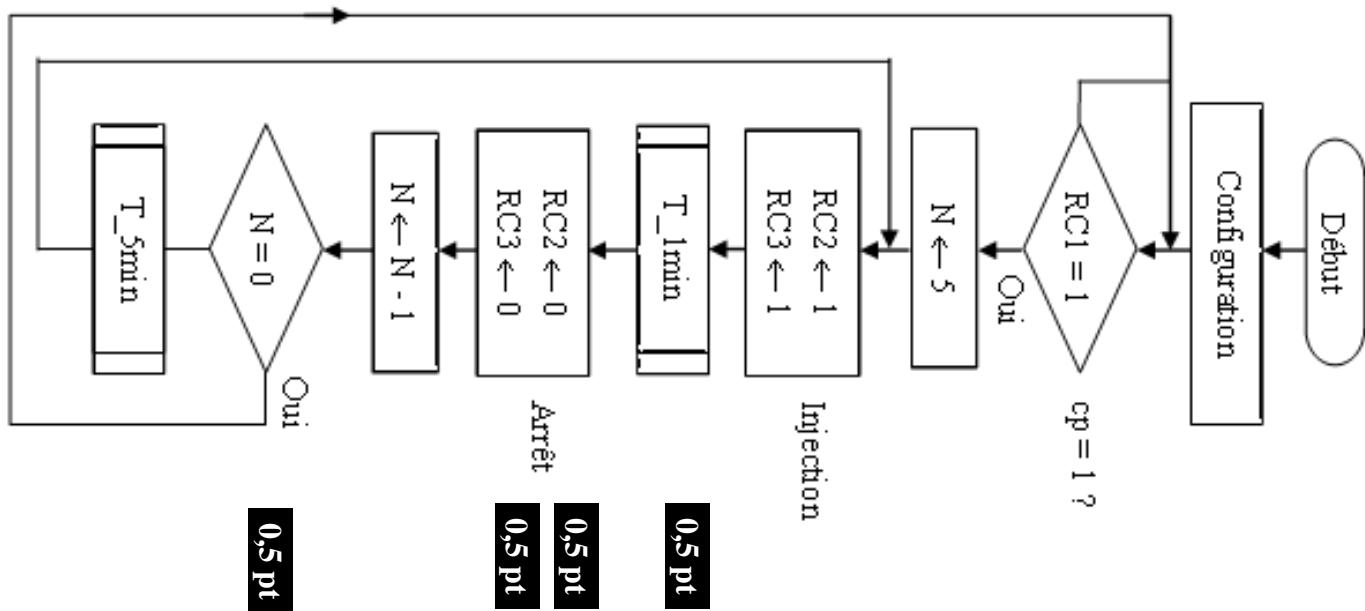
Q.40)

La durée totale  $Tn$  d'un cycle de nettoyage est la somme des durées de 5 injections et de 4 arrêts

$$\rightarrow Tn = 5 \times 1\text{min} + 4 \times 5\text{min} = 25\text{ min}$$

1 pt

Q.41)



Q.42)

b1	BTFSS GOTO	PORTC, 1 b1	Tester si $RC1 = 1$	<b>0,5 pt</b>
	MOVLW d'5' MOVWF N		$N \leftarrow 5$	<b>0,5 pt</b>
b2	BSF BSF	PORTC, 2 PORTC, 3	Injection	<b>0,5 pt</b>
	CALL T_1min		Temporisation de 1 min	
	BCF BCF	PORTC, 2 PORTC, 3	Arrêt de l'injection	
	DECFSZ GOTO	N, f b3	Décrémenteur N et tester si $N = 0$ Si non, se brancher à "b3"	
	GOTO b1		Si oui, fin de cycle	<b>0,5 pt</b>
b3	CALL GOTO	T_5min b2		<b>0,5 pt</b> <b>0,5 pt</b> <b>0,5 pt</b>

Q.43)

*Utilisation d'un TIMER du μC ....*

0,5 pt

Q.44)

$$F_{osc} = 4 \text{ MHz} \rightarrow T_{osc} = 0,25 \mu\text{s}$$

0,5 pt

$$\text{Comme } T_{cy} = 4 \cdot T_{osc} \text{ donc } T_{cy} = 4 \cdot 0,25 = 1 \mu\text{s}$$

0,5 pt

Q.45)

MOVLW  $\rightarrow$  1 cycleMOVWF  $\rightarrow$  1 cycleDECFSZ  $\rightarrow$  232 cycles (sans saut) + 2 cycles (avec saut)GOTO  $\rightarrow$  232x2 cycles = 464 cycles

Donc Ncy = 700 cycles

1,5 pt

Q.46)

$$T = 700 \times 1 \mu\text{s} = 700 \mu\text{s}$$

1 pt

$$T = 0,7 \text{ ms}$$